V 4.0 8622326

Metal Banger Forming Station

User Manual

Please read and understand all instructions before use.
Retain this manual for future reference.

Metal Banger Forming Station

SPECIFICATIONS

Model	8622326
T-Dollies (BXH): (mm)	13X70, 16X80, 20X95, 25X110, 30X140
Mini Sheet Metal Cutter Capacity	1.6mm/16 gauge

SAFETY WARNINGS AND PRECAUTIONS

WARNING: When using tool, basic safety precautions should always be followed to reduce the risk of personal injury and damage.

You will need the manual for the safety warnings and precautions, assembly instructions, operating and maintenance procedures, parts list and diagram. Keep your invoice with this manual. Write the invoice number on the inside of the front cover. Keep the manual and invoice in a safe and dry place for future reference.

1. **Keep work area clean.** Cluttered areas invite injuries.
2. **Observe work area conditions.** Do not use machines or power tools in damp or wet locations. Don't expose to rain. Keep work area well lighted. Do not use electrically powered tools in the presence of flammable gases or liquids.
3. **Keep children away.** Children must never be allowed in the work area. Do not let them handle machines, tools, or extension cords.
4. **Store idle equipment.** When not in use, tools must be stored in a dry location to inhibit rust. Always lock up tools and keep out of reach of children.
5. **Do not force tool.** It will do the job better and more safely at the rate for which it was intended. Do not use inappropriate attachments in an attempt to exceed the tool capacity.
6. **Use the right tool for the job.** Do not attempt to force a small tool or attachment to do the work of a larger industrial tool. Do not modify this tool and do not use this tool for a purpose for which it was not intended.
7. **Dress properly.** Do not wear loose clothing or jewelry as they can be caught in moving parts. Protective, electrically non-conductive clothes and non-skid footwear are recommended when working. Wear restrictive hair covering to contain long hair.

8. **Use eye and ear protection.** Always wear ANSI approved impact safety goggles. Wear a full face shield if you are producing me tal filings or wood chips. Wear an ANSI approved dust mask or respirator when wo rking around metal, wood, and chemical dusts and mists.
9. **Do not overreach.** Keep proper footing and balance at all times. Do not reach over or across running machines. Keep hands and fingers clear of the Roll Dies when operating.
10. **Maintain tools with care.** Keep tools sharp and clean for better and safer performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories. Inspect tool cords periodically and, if damaged, have them repaired by an authorized technician. The handle must be kept clean, dry, and free from oil and grease at all times.
11. **Remove adjusting keys and wrenches.** Check that keys and adjusting wrenches are removed from the tool or machine work surface before plugging it in.
12. **Stay alert.** Watch what you are doing, use common sense. Do not operate any tool when you are tired.
13. **Check for damaged parts.** Before using any tool, any part that appears damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function. Check for alignment and binding of moving parts; any broken parts or mounting fixtures; and any other condition that may affect proper operation. Any part that is damaged should be properly repaired or replaced by a qualified technician. Do not use the tool if any switch does not turn on and off properly.
14. **Replacement parts and accessories.** When servicing, use only identical replacement parts. Use of any other parts will void the warranty. Only use accessories intended for use with this tool.
15. **Do not operate tool if under the influence of alcohol or drugs.** Read warning labels if taking prescription medicine to determine if your judgment or reflexes are impaired while taking drugs. If there is any doubt, do not operate the tool.
16. **Maintenance.** For your safety, service and maintenance should be performed regularly by a qualified technician.
17. **Workpiece may be sharp.** After bending or cutting workpieces use caution. Be aware of sharp edges or sharp shreds of metal that may be created. Use heavy duty gloves when handling the workpiece.

WARNING: The warnings, cautions, and instructions discussed in this instruction manual cannot cover all possible conditions and situations that may occur. It must be understood by the operator that common sense and caution are factors which cannot be built into this product, but must be supplied by the operator.

FEATURES

1. Metal Banger Forming Station includes: Mini Sheet Metal Cutter (1pc), 75mm/3" Professional Mallet (1pc), 356mm/14" Leather Sand Sack Filled With Sand (1pc), T-Dollies (5pcs), Forming Technique (1pc).
2. Mini Sheet Metal Cutter Capacity: 1.6mm/16 gauge.
3. Large T-Dollies (mm): BXH=13X70, 16X80, 20X95, 25X110, 30X140.

UNPACKING

When unpacking, check to make sure that the item is intact and undamaged. If any parts are missing or broken, please contact the seller.

ASSEMBLY

Note: For additional information regarding the parts listed in the following pages, refer to the Parts Diagram.

1. Mount the Frame 1 (#2) and the Frame 2 (#9) to the Stand (#1) using the Screws (#19), the Spring Washers (#20), the Washers (#21) and the Nut (#22).
2. Slide the Stand of the Mini Sheet Metal Cutter (#8) onto the Frame 2 (#9), and tighten Screws (#17).
3. Connect the Stand of the Mini Sheet Metal Cutter (#8) and the Frame 2 (#9) with Sprit (#27), Screws (#29), Washers (#21) and Nuts (#22).
4. Attach the Pothook (#28) to the Frames (#25) using Screws (#30), Washers (#21) and Nuts (#22).
5. Slide the Stand of the Mallets (#10) onto the Frame 1 (#2), and tighten Screws (#17).
6. Mount the Frames (#25) to the Frame 1 (#2) using four Screws (#19), Washers (#21), Spring Washers (#20) and Nuts (#22).
7. Mount Mini Sheet Metal Cutter (#3) to the Stand of the Mini Sheet Metal Cutter using two Screws (#19), Washers (#21), Spring Washers (#20) and Nuts (#22).
8. Slide the Dolly Adapter (#26) onto the Stand of the Mini Sheet Metal Cutter (#8), and tighten Screws (#17).
9. Slide the Stand of the Leather Sand Sack (#4) and the Stand of the Forming Technique (#7) onto the Frame (#25), and tighten Screws (#17).

OPERATION

Warning: Metal edges can be very sharp. Avoid injuries by wearing ANSI approved safety equipment.

MINI SHEET METAL CUTTER

Step 1: Make sure the Pawl (#3-11) engage the Ratchet (#3-12) on the side closest to you, as shown in **Figure 1**. If necessary, flip the Pawl (#3-11) over the Screw (#3-13).

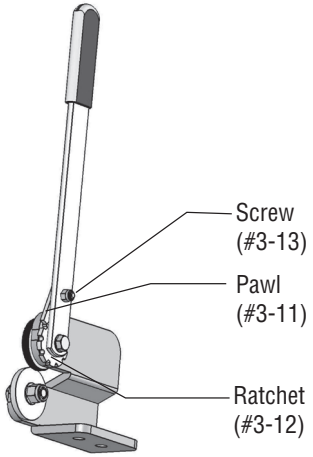


Figure 1 — Pawl and Ratchet

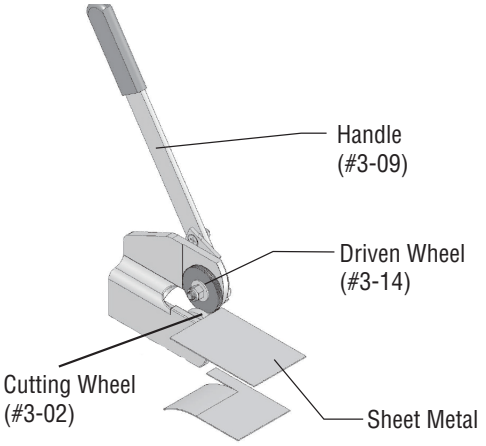


Figure 2 — Operation

Step 2: Raise the Handle (#3-09) perpendicular to your workbench. Make sure the Pawl (#3-11) lock in one of the Ratchet (#3-12) notches.

Step 3: Insert the end of the sheet metal you wish to cut between the Cutting Wheel (#3-02) and the Driven Wheel (#3-14) as shown in **Figure 2**. If possible, scribe a line on the sheet metal following the cut you wish to make.

Step 4: Pull the Handle (#3-09) towards you as you feed the sheet metal into the Cutting Wheel (#3-02) as shown in **Figure 2**.

Step 5: Push the Handle (#3-09) up to perpendicular, allowing the Pawl (#3-11) to lock into a Ratchet (#3-12) notch. Pull the Handle (#3-09) towards you to continue cutting the sheet metal.

Step 6: Repeat Steps 4 and 5 until you have finished cutting.

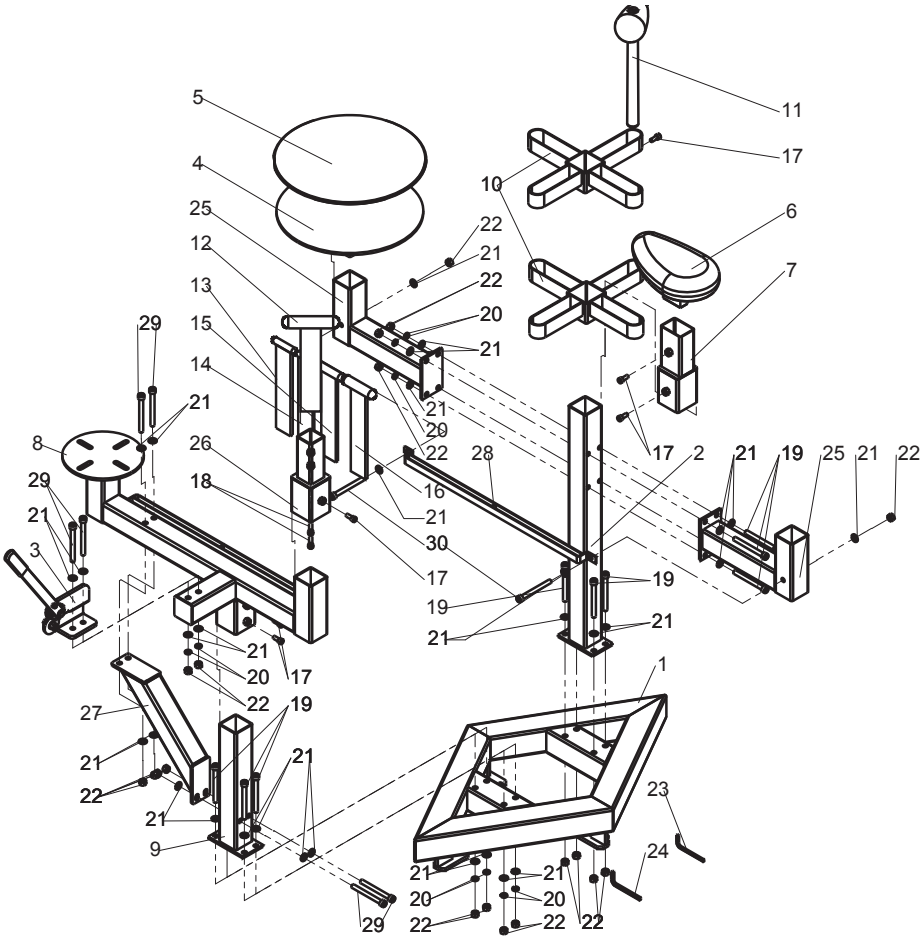
MAINTENANCE

Routine lubrication of the Cutting Wheel (#3-2) and Driven Wheel (#3-14) will prolong the life of the cutting edges and make cutting easier.

PARTS LIST

Part No	Description	QTY
1	Base	1
2	Frame 1	1
3	Mini Sheet Metal Cutter	1
4	Stand of the Leather Sand Sack	1
5	Leather Sand Sack Filled With Sand	1
6	Forming Technique	1
7	Stand of the Forming Technique	1
8	Stand of the Mini Sheet Metal Cutter	1
9	Frame 2	1
10	Stand of the Mallet	2
11	Professional Mallet	1
12	T-Dolly 1	1
13	T-Dolly 2	1
14	T-Dolly 3	1
15	T-Dolly 4	1
16	T-Dolly 5	1
17	Screw M8X20	8
18	Screw M8X35	2
19	Screw M10X100	12
20	Spring Washer 10mm	14
21	Washer 10mm	40
22	Nut M10	20
23	Hex Key Wrench 6mm	1
24	Hex Key Wrench 8mm	1
25	Frame	2
26	Dolly Adapter	1
27	Sprit	1
28	Pothook	1
29	Screw M10X90	6
30	Screw M10X80	2

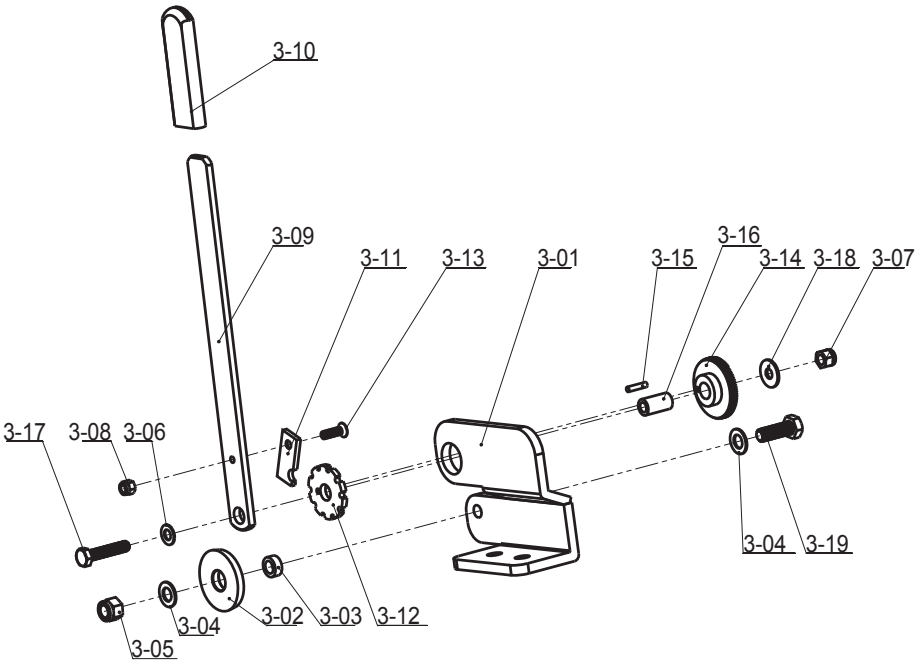
PARTS DIAGRAM



PARTS LIST – MINI SHEET METAL CUTTER (#3)

Part No	Description	QTY
3-01	Base	1
3-02	Cutting Wheel	1
3-03	Sleeve	1
3-04	Washer 10	2
3-05	Nut M10	1
3-06	Washer 8	1
3-07	Nut M8	1
3-08	Nut M6	1
3-09	Handle	1
3-10	Handle Cover	1
3-11	Pawl	1
3-12	Ratchet	1
3-13	Screw M6X20	1
3-14	Driven Wheel	1
3-15	Pin	1
3-16	Sleeve	1
3-17	Bolt M8X40	1
3-18	Washer 8	1
3-19	Bolt M10X35	1

PARTS DIAGRAM



V 4.0 8622326

Poste de formage de métal

Manuel d'utilisateur

Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil.
Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.

Poste de formage de métal

SPÉCIFICATIONS

Modèle	8622326
Chariots en T (BXH) : (mm)	13 x 70, 16 x 80, 20 x 95, 25 x 110, 30 x 140
Capacité du mini coupe-tôle	1,6 mm/calibre 16

AVERTISSEMENTS ET CONSIGNES DE SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT : Lorsque vous utilisez l'outil, vous devez toujours respecter les consignes de sécurité de base pour réduire le risque de blessures corporelles et de dommages.

Vous devrez consulter ce manuel qui renferme des avertissements et des consignes de sécurité, des instructions d'assemblage, des méthodes d'utilisation et des procédures d'entretien, des listes de pièces et des schémas. Conservez votre facture avec ce manuel. Inscrivez le numéro de facture sur l'intérieur de la couverture avant. Conservez le manuel et la facture dans un endroit sécuritaire et au sec en guise de référence future.

1. **Gardez l'aire de travail propre.** Les endroits encombrés sont propices aux blessures.
2. **Observez l'état de l'aire de travail.** N'utilisez pas les machines ou les outils électriques dans des endroits humides ou mouillés. Ne les exposez pas à la pluie. Gardez l'aire de travail bien éclairée. N'utilisez pas d'outils électriques en présence de gaz ou de liquides inflammables.
3. **Gardez les enfants éloignés.** Les enfants ne doivent jamais être dans l'aire de travail. Ne les laissez pas manier les machines, les outils ou les rallonges.
4. **Entreposez l'équipement inutilisé.** Lorsqu'ils ne sont pas en usage, les outils doivent être entreposés dans un endroit sec afin de prévenir la rouille. Gardez toujours les outils dans un endroit verrouillé et hors de la portée des enfants.
5. **Ne forcez pas l'outil.** Il fonctionnera mieux et sera plus sécurisé à la vitesse pour laquelle il a été conçu. N'utilisez pas d'accessoires inappropriés pour tenter d'accroître la capacité de l'outil.
6. **Utilisez le bon outil pour effectuer le travail.** N'utilisez pas de petit outil ou de petit accessoire pour effectuer le travail d'un outil industriel plus gros. Ne modifiez pas cet outil et ne l'utilisez pas à des fins pour lesquelles il n'a pas été conçu.

7. **Portez des vêtements appropriés.** Ne portez pas de vêtements amples ni de bijoux, car ils peuvent rester coincés dans les pièces mobiles. Des vêtements de protection non conducteurs d'électricité et des chaussures antidérapantes sont recommandés pour le travail. Couvrez votre tête afin de contenir les cheveux longs.
8. **Utilisez une protection des yeux et d'oreille.** Portez toujours des lunettes antiprojections approuvées par l'ANSI. Portez un écran facial panoramique si votre travail produit des limailles ou des copeaux de bois. Portez un masque antipoussières ou un appareil respiratoire approuvé par l'ANSI lorsque vous travaillez où il y a des poussières et des vapeurs provenant du métal, du bois ou de produits chimiques.
9. **N'opérez pas l'outil si vous devez étirer les bras pour le faire.** Restez stable et en équilibre à tout moment. Ne vous étirez pas au-dessus ou en travers des machines en marche. Gardez les mains et les doigts à l'écart des matrices lorsqu'elles sont en marche.
10. **Entretenez les outils avec soin.** Gardez les outils affûtés et propres pour obtenir les meilleurs résultats et la meilleure sécurité. Suivez les instructions pour lubrifier et remplacer les accessoires. Vérifiez périodiquement les cordons d'alimentation de l'outil et, en cas de dommages, faites-les réparer par un technicien autorisé. La poignée doit demeurer propre, sèche et exempte d'huile et de graisse en tout temps.
11. **Enlevez les clavettes et les clés de réglage.** Vérifiez si les clavettes et les clés de réglage ont été retirées de la surface de travail de l'outil ou de l'appareil avant le branchement.
12. **Soyez alerte.** Surveillez vos gestes et faites preuve de bon sens. N'utilisez pas d'outils lorsque vous êtes fatigué.
13. **Vérifiez s'il y a des pièces endommagées.** Avant d'utiliser un outil, toute pièce qui semble endommagée doit être vérifiée attentivement pour déterminer si elle est en bon état de fonctionnement et permet d'exécuter la tâche prévue. Vérifiez l'alignement et le coincement des pièces mobiles, les composants ou dispositifs de fixation brisés et toute autre situation pouvant perturber le bon fonctionnement. Toute pièce endommagée doit être réparée correctement ou remplacée par un technicien qualifié. N'utilisez pas l'outil si un interrupteur ne peut pas le mettre en marche ou l'arrêter correctement.
14. **Pièces de rechange et accessoires.** Lors de l'entretien, utilisez seulement des pièces de rechange identiques. L'utilisation d'autres pièces aura pour effet d'annuler la garantie. Utilisez seulement des accessoires conçus pour être utilisés avec cet outil.
15. **N'utilisez pas l'outil si vous êtes sous l'effet de drogues ou d'alcool.** Lisez les étiquettes d'avertissements si vous prenez des médicaments d'ordonnance afin de déterminer si ceux-ci affaiblissent votre jugement ou vos réflexes. En cas de doutes, n'utilisez pas l'outil.
16. **Entretien.** Pour votre sécurité, nous vous recommandons de confier régulièrement le service et l'entretien à un technicien qualifié.
17. **La pièce à travailler pourrait être tranchante.** Procédez avec soin après avoir cintré ou découpé des pièces à travailler. Faites attention aux bords coupants ou à la limaille qui peut être produite. Portez des gants épais lorsque vous manipulez la pièce à travailler.

AVERTISSEMENT : Les avertissements, les attentions et les instructions mentionnés dans ce manuel d'instructions ne peuvent couvrir toutes les conditions et situations pouvant se produire. L'opérateur doit comprendre qu'il doit faire preuve de bon sens et prendre toutes les précautions nécessaires pour assurer sa sécurité lors de l'utilisation de l'outil.

CARACTÉRISTIQUES

1. Le poste de formage de métal comprend : Mini coupe-tôle (1 pièce), maillet professionnel de 75 mm (3 po) (1 pièce), sac de sable en cuir de 356 mm (14 po) rempli de sable (1 pièce), chariots en T (5 pièces), technique de formage (1 pièce).
2. Capacité du mini coupe-tôle : 1,6 mm/calibre 16.
3. Grands chariots en T (mm) : BXH = 13 x 70, 16 x 80, 20 x 95, 25 x 110, 30 x 140.

DÉBALLAGE

Lors du déballage, assurez-vous que l'article est intact et sans le moindre dommage. Si une ou plusieurs pièces sont manquantes ou endommagées, veuillez communiquer avec le vendeur.

ASSEMBLAGE

Remarque : Pour de plus amples renseignements sur les pièces mentionnées aux pages suivantes, veuillez consulter le diagramme des pièces.

1. Fixez le cadre 1 (nº 2) et le cadre 2 (nº 9) au banc (nº 1) au moyen des vis (nº 19), des rondelles à ressort (nº 20), des rondelles (nº 21) et de l'écrou (nº 22).
2. Glissez le support du mini coupe-tôle (nº 8) sur le cadre 2 (nº 9) et serrez les vis (nº 17).
3. Reliez le support du mini coupe-tôle (nº 8) et le cadre 2 (nº 9) au moyen du baleston (nº 27), des vis (nº 29), des rondelles (nº 21) et des écrous (nº 22).
4. Fixez le crochet (nº 28) aux cadres (nº 25) au moyen des vis (nº 30), des rondelles (nº 21) et des écrous (nº 22).
5. Glissez le support des maillets (nº 10) sur le cadre 1 (nº 2) et serrez les vis (nº 17).
6. Placez les cadres (nº 25) sur le cadre 1 (nº 2) au moyen de quatre vis (nº 19), rondelles (nº 21), rondelles à ressort (nº 20) et écrous (nº 22).
7. Fixez le mini coupe-tôle (nº 3) au support du mini coupe-tôle au moyen de deux vis (nº 19), rondelles (nº 21), rondelles à ressort (nº 20) et écrous (nº 22).
8. Glissez l'adaptateur de chariot (nº 26) sur le support du mini coupe-tôle (nº 8) et serrez les vis (nº 17).
9. Glissez le support du sac de sable en cuir (nº 4) et le support de la technique de formage (nº 7) sur le cadre (nº 25) et serrez les vis (nº 17).

FONCTIONNEMENT

Avertissement : Les rebords de métal peuvent être très tranchants. Évitez les blessures en portant un équipement de sécurité approuvé par l'ANSI.

MINI COUPE-TÔLE

Étape 1 : Assurez-vous que le cliquet (nº 3-11) pénètre dans la clé à cliquet (nº 3-12) sur le côté le plus rapproché de vous, tel qu'indiqué à la **figure 1**. Au besoin, amenez le cliquet (nº 3-11) au-dessus de la vis (nº 3-13).

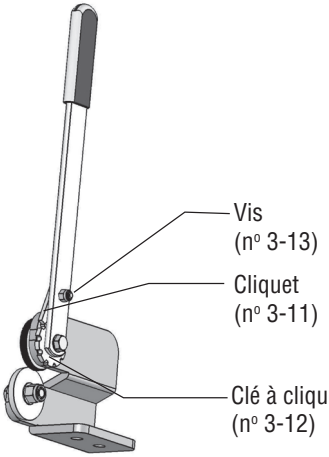


Figure 1 - Cliquet et clé à cliquet

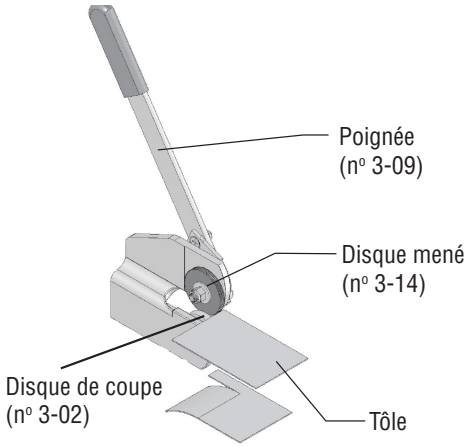


Figure 2 - Fonctionnement

Étape 2 : Soulevez la poignée (nº 3-09) pour qu'elle soit perpendiculaire à votre établi. Assurez-vous que le cliquet (nº 3-11) est retenu dans une des encoches de la clé à cliquet (nº 3-12).

Étape 3 : Insérez l'extrémité de la tôle que vous souhaitez découper entre le disque de coupe (nº 3-02) et le disque mené (nº 3-14) tel qu'indiqué à la **figure 2**. Si possible, tracez une ligne sur la tôle à l'endroit où vous désirez effectuer la coupe.

Étape 4 : Tirez la poignée (nº 3-09) vers vous alors que vous insérez la tôle dans le disque de coupe (nº 3-02) tel qu'indiqué à la **figure 2**.

Étape 5 : Poussez la poignée (nº 3-09) pour qu'elle soit perpendiculaire de façon à permettre au cliquet (nº 3-11) de s'immobiliser dans une encoche de la clé à cliquet (nº 3-12). Tirez la poignée (nº 3-09) vers vous alors que vous continuez de découper la tôle.

Étape 6 : Reprenez les étapes 4 et 5 jusqu'à ce que vous ayez terminé la coupe.

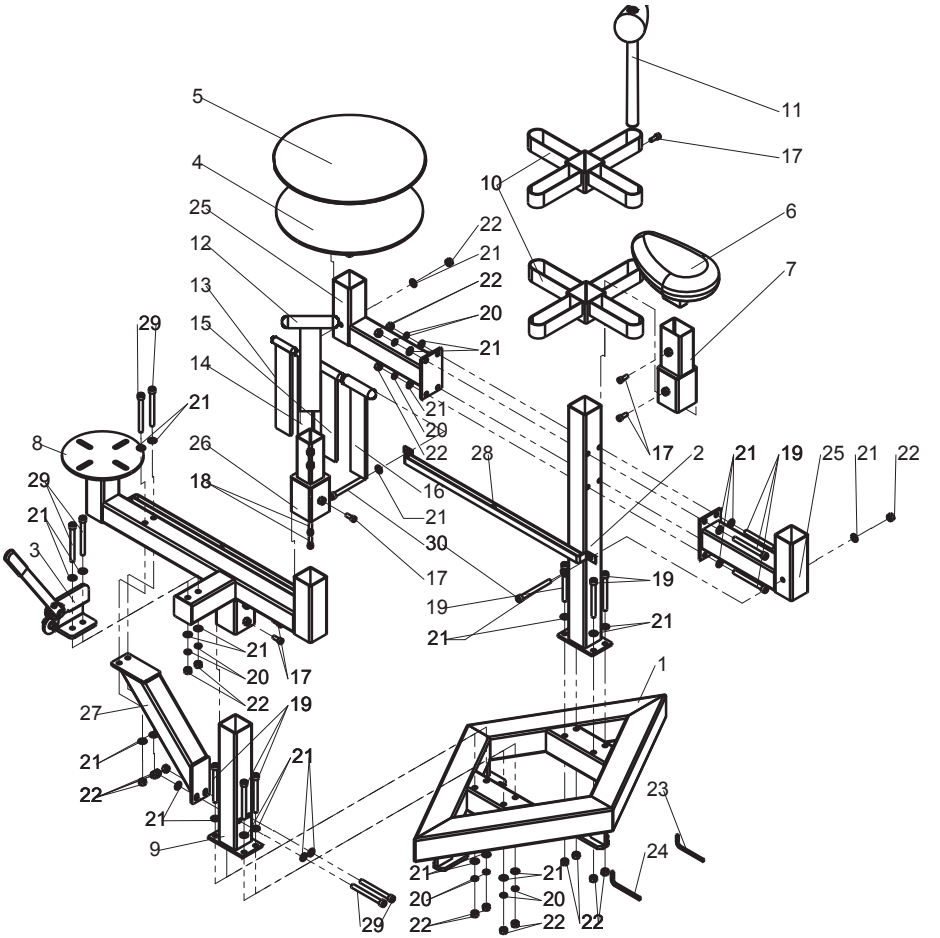
ENTRETIEN

Une lubrification régulière du disque de coupe (nº 3-2) et du disque mené (nº 3-14) permettra de prolonger la durée utile des arêtes de coupe et facilitera la coupe.

LISTE DES PIÈCES

Nº de pièce	Description	QTÉ
1	Base	1
2	Cadre 1	1
3	Mini coupe-tôle	1
4	Support du sac de sable en cuir	1
5	Sac de sable en cuir rempli de sable	1
6	Technique de formage	1
7	Support de la technique de formage	1
8	Support du mini coupe-tôle	1
9	Cadre 2	1
10	Support du maillet	2
11	Maillet professionnel	1
12	Chariot en T 1	1
13	Chariot en T 2	1
14	Chariot en T 3	1
15	Chariot en T 4	1
16	Chariot en T 5	1
17	Vis M8x20	8
18	Vis M8x35	2
19	Vis M10x100	12
20	Rondelle à ressort de 10 mm	14
21	Rondelle de 10 mm	40
22	Écrou M10	20
23	Clé hexagonale de 6 mm	1
24	Clé hexagonale de 8 mm	1
25	Cadre	2
26	Adaptateur de chariot	1
27	Baleston	1
28	Crochet	1
29	Vis M10x90	6
30	Vis M10x80	2

DIAGRAMME DES PIÈCES



LISTE DES PIÈCES - MINI COUPE-TÔLE (Nº 3)

Nº de pièce	Description	QTÉ
3-01	Base	1
3-02	Disque de coupe	1
3-03	Manchon	1
3-04	Rondelle 10	2
3-05	Écrou M10	1
3-06	Rondelle 8	1
3-07	Écrou M8	1
3-08	Écrou M6	1
3-09	Poignée	1
3-10	Revêtement de poignée	1
3-11	Cliquet	1
3-12	Clé à cliquet	1
3-13	Vis M6x20	1
3-14	Disque mené	1
3-15	Goupille	1
3-16	Manchon	1
3-17	Boulon M8x40	1
3-18	Rondelle 8	1
3-19	Boulon M10x35	1

DIAGRAMME DES PIÈCES